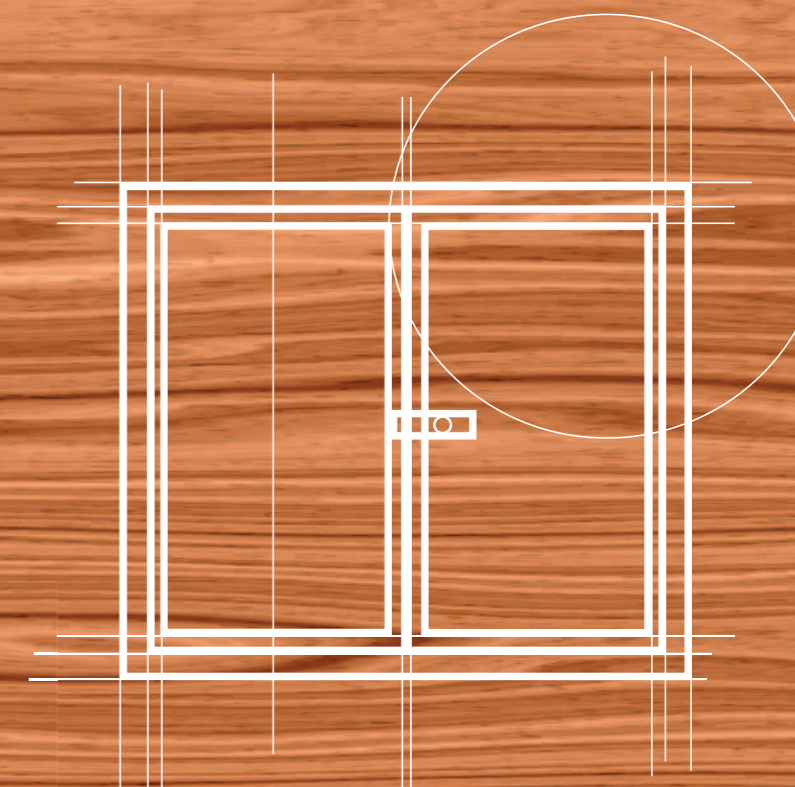
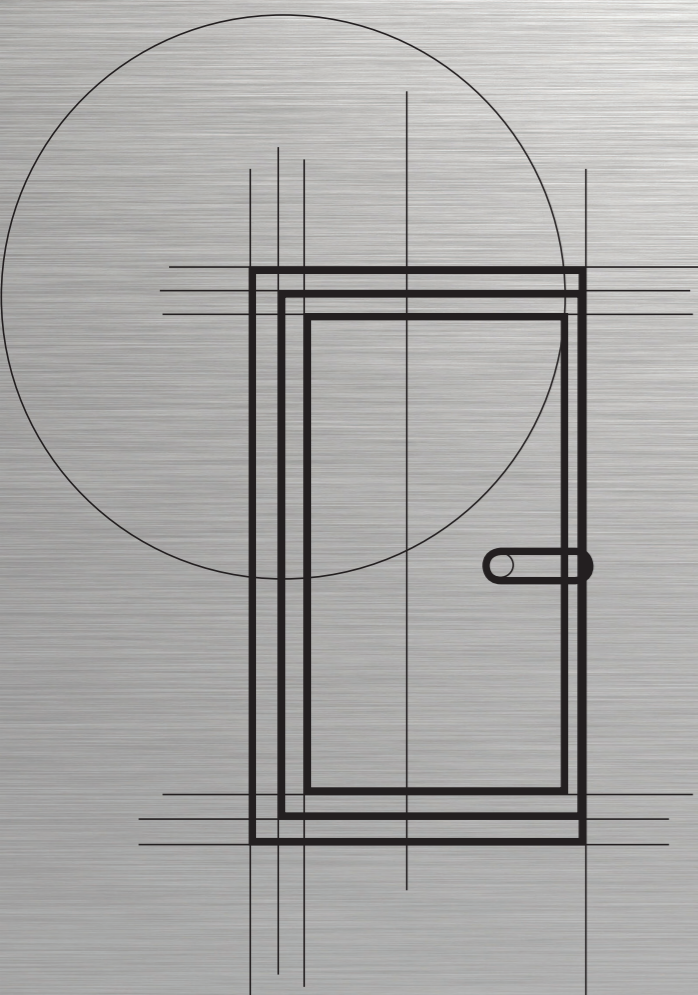




finestre e porte finestre

a battente

Domal Wood PA 100



DOMAL è un marchio HYDRO



HYDRO BUILDING SYSTEMS S.p.A.  
Via A. Meucci, 5  
20060 Ornago (MB) - Italy  
Tel: +39 039 60281  
Fax: +39 039 6011330  
Web: www.domal.it

Interno caldo.  
Esterno resistente.  
**In una soluzione.**





# Domal Wood: doppio vantaggio.

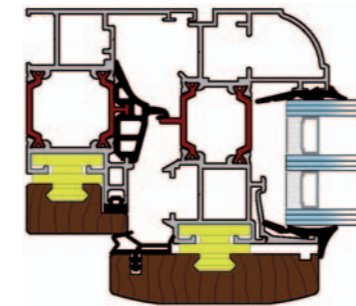


## Componenti diversi, binomio prestigioso.

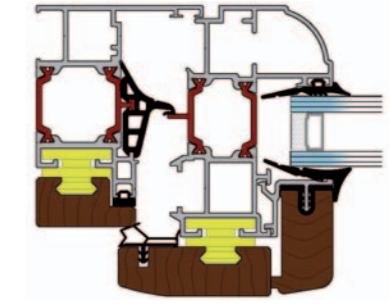
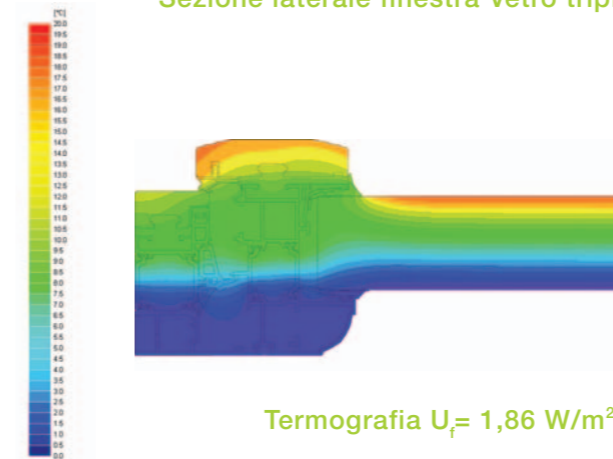
Domal Wood PA 100 concilia le virtù dell'alluminio alle qualità del legno, rispondendo a qualsiasi esigenza progettuale. All'esterno garantisce resistenza e performance, con linee classiche, stondate o sagomate. Mentre all'interno, assicura calore e naturalezza, con un'ampia scelta di essenze legno. Offrendo inoltre il massimo risparmio energetico e un alto potere fonoisolante. La tecnologia Domal migliora la qualità di vita.

### Vantaggi Serie Domal Wood PA 100

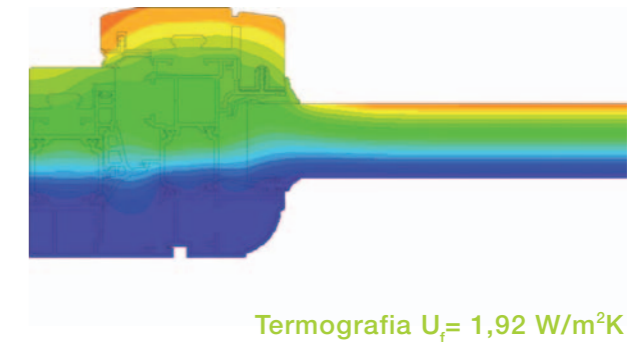
- Elevata performance di isolamento termico
- Costruzione di finestre e porte-finestre ad una, due o tre ante battente
- Alloggiamento ferramenta commerciale
- Ferramenta a montaggio frontale
- Possibilità di utilizzo vetri doppi e tripli
- Possibilità di specchiature fisse, ante-ribalta, wasistas, sopraluci, sottoluci
- Possibilità per la cornice interna di assemblaggio a 45° o 90°
- Scorniciati da massello con quattro mani di trattamento di finitura più antimuffa



Sezione laterale finestra Vetri triplo



Sezione laterale portafinestra Vetri doppio



### Caratteristiche generali.

Tipo di sistema:	isolato con guarnizione centrale
Sezione telaio:	76,5 mm
Sezione anta:	100,5 mm
Larghezza sezione con telaio L:	103 mm
Larghezza sezione con telaio Z:	125 mm
Altezza sede vetro:	21,5 mm
Sovrapposizione al muro:	25,5 mm
Spazio per vetro variabile:	fino a 43 mm

### Valori $U_w$ con Domal Top Wood 100.

Finestra ad un'anta 1.230 mm x 1.480 mm				
Sezione laterale $U_f = 1,87 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_g = 0,6 \text{ W/m}^2\text{K}$	$\text{psi} = 0,04 \text{ W/mk}$	$U_w = 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$	
	$U_g = 0,6 \text{ W/m}^2\text{K}$	$\text{psi} = 0,11 \text{ W/mk}$	$U_w = 1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$	
	$U_g = 1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$	$\text{psi} = 0,05 \text{ W/mk}$	$U_w = 1,4 \text{ W/m}^2\text{K}$	
	$U_g = 1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$	$\text{psi} = 0,11 \text{ W/mk}$	$U_w = 1,5 \text{ W/m}^2\text{K}$	
Sezione centrale $U_f = 1,87 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_g = 1,4 \text{ W/m}^2\text{K}$	$\text{psi} = 0,11 \text{ W/mk}$	$U_w = 1,8 \text{ W/m}^2\text{K}$	
	Finestra a due ante 1.230 mm x 1.480 mm			
	Sezione laterale $U_f = 1,87 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_g = 0,6 \text{ W/m}^2\text{K}$	$\text{psi} = 0,04 \text{ W/mk}$	$U_w = 1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$
		$U_g = 0,6 \text{ W/m}^2\text{K}$	$\text{psi} = 0,11 \text{ W/mk}$	$U_w = 1,5 \text{ W/m}^2\text{K}$
$U_g = 1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$		$\text{psi} = 0,05 \text{ W/mk}$	$U_w = 1,5 \text{ W/m}^2\text{K}$	
$U_g = 1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$		$\text{psi} = 0,11 \text{ W/mk}$	$U_w = 1,8 \text{ W/m}^2\text{K}$	
Sezione centrale $U_f = 1,87 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_g = 1,4 \text{ W/m}^2\text{K}$	$\text{psi} = 0,11 \text{ W/mk}$	$U_w = 2,0 \text{ W/m}^2\text{K}$	
	$U_g = 1,4 \text{ W/m}^2\text{K}$	$\text{psi} = 0,11 \text{ W/mk}$	$U_w = 2,0 \text{ W/m}^2\text{K}$	